

# Donner un NOUVEAU CAP à Treillières



Treillières  
Ensemble

Programme 2026-2032

Chers Treilliéraines  
et Treilliérains,

Treillières  
Ensemble

*Ensemble, faisons de Treillières une commune vivante, attractive, à taille humaine.*

*Mais comme beaucoup de communes, elle fait aujourd'hui face à des défis profonds : logement, mobilités, accès aux soins, transition écologique, cohésion sociale, contraintes financières.*

*Depuis plus d'un an, avec l'équipe de Treillières Ensemble, nous avons fait un choix clair : prendre le temps d'écouter, de débattre et de construire avec les habitants.*

*Nos conférences-débats, nos rencontres sur le terrain et nos échanges du quotidien ont nourri ce projet.*

*Ce programme n'est pas une liste de promesses.*

*C'est une méthode et une direction : agir de manière responsable, prioriser les besoins réels, utiliser chaque euro public avec discernement, et associer les Treilliéraines et Treilliérains aux décisions qui les concernent.*

*Treillières est la commune la plus peuplée de la Communauté de Communes Erdre & Gesvres.*

*À ce titre, elle doit prendre toute sa place, proposer des réponses concrètes à son échelle et préparer l'avenir sans renier ce qui fait son identité : sa ruralité, ses villages, sa qualité de vie.*

*Nous savons que les finances publiques sont contraintes.*

*Cela n'empêche ni l'ambition, ni l'action. Cela impose simplement de la rigueur, de la transparence et du courage politique.*

*Avec les 35 colistières et colistiers de Treillières Ensemble, issus de tous les quartiers et de tous les horizons, nous nous engageons à gouverner avec vous, et pas seulement vous consulter tous les six ans.*

*Construisons ensemble l'avenir de Treillières.*



Gwenn Boulzennec

**Réunion  
publique** : LE 11 MARS  
à 20h  
Salle Simone  
de Beauvoir



# Bien gérer aujourd'hui pour agir demain

## FINANCES PUBLIQUES, DÉPLACEMENTS

*Des choix clairs,  
des priorités assumées,  
des investissements utiles  
au quotidien.*

### Une gestion prévoyante et transparente

- **Donner une vision claire** des finances communales.
- **Rendre lisibles** les choix budgétaires et leurs impacts.
- **Associer les habitants** aux grandes orientations.

### Investir avec discernement

- **Prioriser les équipements publics** réellement utiles.
- **Mobiliser les financements disponibles** (État, Région, Département, Europe).
- **Étaler les projets dans le temps** pour sécuriser les finances.

### Une fiscalité locale stable et maîtrisée

- **Pas d'augmentation brutale des impôts.**
- **Une fiscalité juste, expliquée et assumée.**



### Se déplacer en sécurité à Treillières

- Mettre en œuvre **un plan de circulation sécurisé** (voiture, vélo, piétons).
- **Relier les villages** entre eux et aux pistes cyclables structurantes.
- **Relier Treillières aux communes voisines.**
- **Fluidifier les grands axes** sans sacrifier la sécurité.
- Mettre en place **une navette villages**, notamment le mercredi.



- **Chaque euro public doit être utile.**
- **La sécurité des déplacements est une priorité.**

# Faire vivre le lien local

## ASSOCIATIONS, SPORT, CULTURE

*Des lieux vivants,  
des équipements adaptés,  
une commune qui soutient  
celles et ceux qui s'engagent.*

### Les associations, moteur de Treillières

- Créer une **Maison des Associations**, lieu ressource pour les bénévoles.
- **Être à l'écoute** des besoins concrets : stockage, équipements, logistique.
- **Accompagner les associations** dans leurs démarches administratives, juridiques et de communication.

### Une ambition sportive à la hauteur de Treillières

- **Rénover et restructurer** les équipements sportifs existants.
- Élaborer un **plan sportif local** : scolaires, jeunes, adultes, seniors.
- **Construire de nouveaux équipements** en concertation avec les associations et les habitants.

### Une culture locale, accessible et ouverte

- Adapter la salle Simone de Beauvoir en **véritable salle de spectacle**.
- **Valoriser les associations culturelles et solidaires** dans la programmation municipale.
- **Faire de la culture un levier de lien social et d'ouverture**.



- Des équipements sportifs adaptés à une commune de 11 000 habitants.



- Les associations sont une richesse à soutenir.
- Le sport et la culture favorisent le lien social et la santé.
- Les équipements doivent évoluer avec les usages.

# Construire mieux, pas plus

## AMÉNAGEMENT, LOGEMENT, AGRICULTURE

*Un développement maîtrisé qui respecte les villages, les paysages et les générations futures.*

### Logement et cadre de vie pour tous

- Rendre **Treillières accessible** à tous les âges, tous les revenus, tous les parcours de vie.
- Favoriser des **constructions respectueuses** de l'identité communale.
- Créer **des espaces communs et des lieux de rencontre** dans les villages.
- Devenir **acteur foncier** : acheter si nécessaire les murs commerciaux et louer à tarifs modérés.
- Développer **des programmes mixtes** (logements, commerces, bureaux) en restant propriétaire des cellules commerciales.



### Agriculture et ruralité vivante

- Soutenir l'installation et la transmission des exploitations agricoles.
- Travailler avec les **acteurs du territoire** et les collectifs professionnels.
- Assurer des **débouchés locaux** : magasins de producteurs, AMAP, restauration collective.
- Soutenir les démarches de **sensibilisation et d'éducation à l'alimentation**.



### Est-ce possible ?

- Construire tout en préservant la ruralité → **Oui**
- Harmoniser commerces, bourgs et zones d'activités → **Oui**
- Produire et manger local → **Oui**

### Comment ?

- Une concertation réelle et continue.
- Une commune pleinement actrice du foncier.
- Des partenariats mobilisés et assumés.

- Construire mieux, pas plus.
- Préserver la ruralité est un choix politique.
- L'agriculture locale est un pilier d'avenir.

 **A**  
**retenir**

# Grandir, s'engager, être accompagné

## JEUNESSE, SOLIDARITÉS, INCLUSION

*Une commune  
attentive à chacun,  
à chaque étape de la vie.*

### Les jeunes au cœur de Treillières

- Créer un **Relais Info Jeunes** en mairie.
- Mettre en place un **Conseil des ados** avec budget dédié.
- **Végétaliser** les cours d'école.
- Proposer **une tarification de la cantine juste et solidaire**.
- **Sensibiliser à l'alimentation** et à la lutte contre le gaspillage.



### Une commune solidaire et inclusive

- Faire de la mairie le pivot de **la solidarité locale**.
- **Soutenir les initiatives solidaires et associatives**.
- **Renforcer la prévention** : santé, sécurité, accompagnement des familles.
- Travailler en lien étroit avec le CCAS et la CCEG.



 **A**  
retenir

- Investir dans la jeunesse, c'est investir dans l'avenir.
- La solidarité se construit au quotidien.
- Personne ne doit être laissé de côté.

# Vivre, travailler et se soigner à Treillières

## ÉCONOMIE LOCALE, COMMERCES, SANTÉ

*Moins de déplacements  
contraints, plus de services de  
proximité, un bourg vivant.*

### Un bourg dynamique et une économie durable

- **Redynamiser le centre-bourg** par une offre diversifiée de commerces, services et bureaux.
- Porter une véritable **politique locale du commerce**, au service des artisans et commerçants.
- **Valoriser les savoir-faire locaux** et les circuits courts.
- **Accompagner les entreprises** pour concilier performance économique et respect de l'environnement.



### Garantir l'accès aux soins

- **Rendre Treillières attractive** pour les professionnels de santé.
- **Proposer des locaux adaptés**, des loyers attractifs, des solutions d'accueil.
- Concrétiser le projet de **Maison de Santé Pluridisciplinaire**.
- Renforcer les actions de **prévention et de sensibilisation**.



### Cadre de vie et tranquillité publique

- Créer une **instance mixte citoyenne** (citoyens, élus, acteurs de la sécurité publique).
- Renforcer les moyens de notre **police municipale** (création d'un poste).
- Déployer **des agents de proximité** dans les villages et quartiers (médiateurs).
- Assurer **une tranquillité durable** en coopération avec les services de l'État.
- Employer de manière ciblée et efficace **les dispositifs de vidéoprotection**.



- Un bourg vivant, c'est de l'emploi et du lien.
- La santé est une priorité locale.
- L'économie de proximité est un atout majeur.

# LA LISTE MUNICIPALE



**1. BOULZENEC Gwenn\*\* - 53 ans**  
Juriste expert foncier



**2. BAHIRAEI Soumaya\* - 57 ans**  
Responsable de pôle développement et transition des entreprises



**3. LE CLORENNEC Erwan\* - 46 ans**  
Responsable éducatif



**4. HANNE Marion - 38 ans**  
Responsable Prévention et Solidarité



**5. PIHEL Grégory\* - 49 ans**  
Directeur de la restauration



**6. ROUSSEAU Estelle\* - 44 ans**  
Assistante sociale



**7. GAUTRON Olivier - 43 ans**  
Assistant administratif



**8. LEBRETON Alicia - 36 ans**  
Professeure des écoles



**9. DRUELLE Vincent - 50 ans**  
co-dirigeant cabinet de conseil en numérique



**10. MORANCY Elsa - 49 ans**  
Professeure des écoles



**11. LEMASSON Jérôme - 47 ans**  
Régisseur audiovisuel



**12. JULIEN Véronique - 66 ans**  
Infirmière retraitée



**13. BRIERE Laurent - 50 ans**  
Agent ENEDIS



**14. AVRIL Gwenola - 49 ans**  
Responsable RSE



**15. PEYLET Florent - 42 ans**  
Chargé de projet biodéchet



**16. REMOUÉ Janine - 66 ans**  
Retraitée de l'animation en accueil périscolaire



**17. MENEGHETTI Fabien - 45 ans**  
Principal adjoint de collège



**18. GROUSSON Lauriane - 42 ans**  
Fromagère



**19. COISY Vincent - 49 ans**  
Artisan plombier chauffagiste



**20. LECOINTRE Manon - 34 ans**  
Professeure des écoles et directrice



**21. JOUNAUX Emmanuel - 40 ans**  
Responsable Finances/Commande Publique



**22. TRICHET Céline - 46 ans**  
Chargée de clientèle



**23. CHIFFOLEAU Jean-François - 70 ans**  
Chercheur scientifique à la retraite



**24. BOUCET Catherine - 72 ans**  
Retraitée de l'enseignement



**25. BOURNIGAL Pierre - 35 ans**  
Consultant en informatique



**26. MARSAL Solenne - 42 ans**  
Animatrice prévention des déchets



**27. CADROT Lionel - 47 ans**  
Directeur général délégué



**28. BOURGOIS Claire\* - 46 ans**  
Assistante de direction



**29. DELAUNAY Damien - 41 ans**  
Ingénieur halieute



**30. BOYER Eléna - 35 ans**  
Assistante achat



**31. BLANCHARD Alain - 71 ans**  
Formateur retraité



**32. BERNARD Marie-France - 64 ans**  
Assistante administrative indépendante



**33. PIROT Régis - 43 ans**  
Maraîcher bio



**34. BOURGAULT-MAURION Marie-Anne - 49 ans**  
Responsable d'activité dans une entreprise adaptée



**35. JOUANNO Yves - 69 ans**  
Cadre bancaire à la retraite



**CCEG Candidats au Conseil Communautaire d'Erdre & Gesvres**

\*Conseiller.ère municipal.e sortant.e  
\*\*Conseiller municipal et communautaire sortant

Retrouvez tout notre programme en ligne



Réunion publique

LE 11 MARS à 20h  
Salle Simone de Beauvoir

Nous suivre



Site web : treillieresensemble.fr